Industrial

Hydro HVI 46

Huile hydraulique minérale indice de viscosité élevé, base d'ingrédients spéciaux, prévue particuli rement pour une utilisation dans les circuits hydrauliques. Performances supérieures pour conserver la propreté des syst mes par une réduction de la formation de dépôts. Elle présente également de bonnes caractéristiques de filtrabilité, séparation de l'eau et évacuation rapide de l'air.

Performance

- AFNOR: NF E 48-603 HV
- AFNOR: NF E 48-690
- AFNOR: NF E 48-691
- CINCINNATI: MACHINE P-70 (ISO 46)
- DENISON: HF-2
- ASTM D 6158 HV
- DIN: 51524 Part 3 HVLP
- EATON VICKERS: I-286-S
- EATON VICKERS: M-2950-S
- ISO: 11158, HV
- ISO: 6743-4, HV

Features

Protection contre l'usure et stabilité l'oxydation : protection supérieure.
Propriétés antimousse : excellentes propriétés antimousse.
Stabilité la température : stabilité de viscosité supérieure

Applications

Circuits hydrauliques fonctionnant des températures tr s variables et des pressions élevées. Boîtes de vitesses nécessitant une huile dotée d'un indice de viscosité accru et d'une stabilité mécanique et chimique. Syst mes de régulation et direction hydraulique.

Characteristics	Unité	Moyenne
Densité 15 °C	kg/l	0.872
Viscosité 40 °C	mm¿/s	44.4
Viscosité 100 °C	mm¿/s	8.3
Indice de viscosité		165
Point d'éclair COC	°C	200
Point d'écoulement	°C	-40
Alkalinité	mgKOH/g	0.40
Cendres sulfatées	%	0.06